



ANA SASTRE

¿Quiénes somos?

- **Fabricación de bandejas y láminas para la industria alimentaria.**
- **Se constituye en 1995 : artesanos de envases**
- **Hoy es líder en el sector de envases alimentarios a nivel nacional**
- **Especialista en la transformación de materia prima reciclada**
- **Equipo de más de 100 personas**
- **Fuerte crecimiento en la cifra de ventas: 2021 previsto alcanzar 57 M€**

¿QUÉ HACEMOS?



Envases que alargan la
vida útil de los
alimentos



Retos del sector

Credibilidad

Imagen dañada
Desinformación
Atomización del propio sector
No hay liderazgo

Consumidor

Sensible, preocupado
Sostenibilidad como factor
decisional

Legislación

Cambios regulatorios
Estrategia europea sobre
envases plásticos
Trasposición de la directiva
en España



Retos de la empresa



Credibilidad

Imagen dañada
Desinformación
Atomización del propio sector
No hay liderazgo

Consumidor

Sensible, preocupado
Sostenibilidad como factor
decisional

Legislación

Cambios regulatorios
Estrategia Europa sobre
envases plásticos
Fijación de mínimos de
reciclado
Prohibición de algunos
materiales

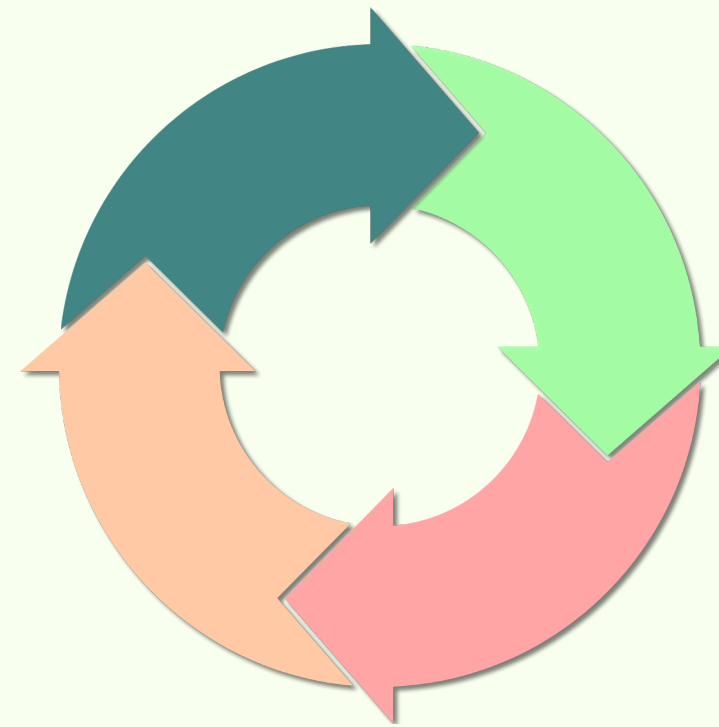
Competitividad

Adaptación
Nueva estrategia
Propuesta de valor
diferencial

Nueva estrategia: palancas



Envases 100%
reciclables

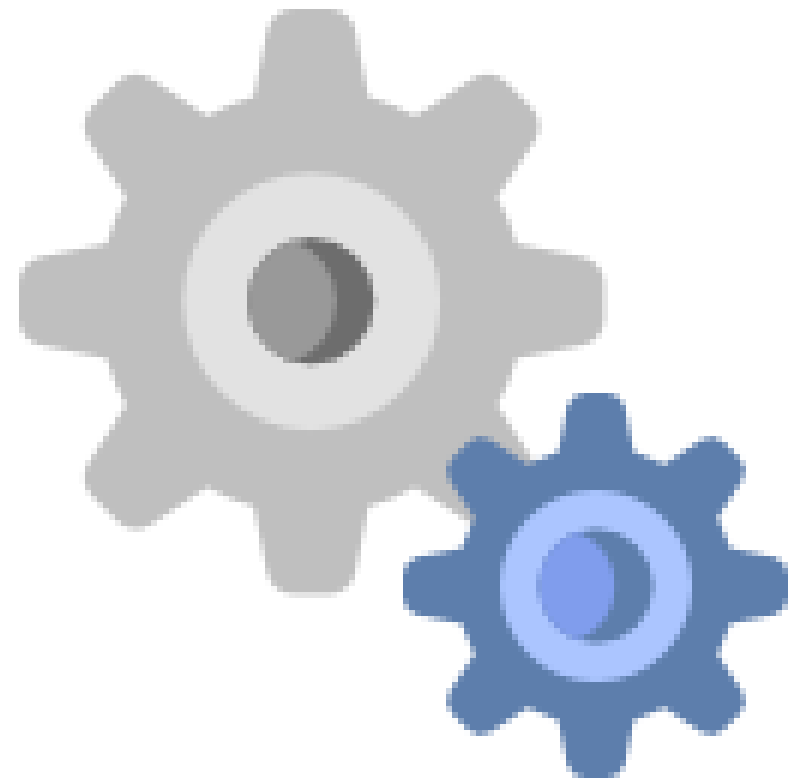


Envases 100%
contenido reciclado



Mantener calidad y
seguridad
alimentaria

Condicionantes



Tecnología



Cadena de suministro

OMT

Granza RPET 100% reciclada
35.000 ton / año



Ciclo de vida del PET

UN EJEMPLO DE ECONOMIA CIRCULAR

De residuos a recursos



COMPROMISO SOSTENIBLE

Reducción

- Minimizamos el peso de nuestros envases
- Hemos reducido el consumo de material virgen (PET) por material reciclado (RPET)



Reutilización

- Simplificamos las estructuras de nuestros envases para mejorar la reciclabilidad
- Todos nuestros envases son 100% reciclables y pueden tener infinitas vidas



Reciclaje

- Transformamos escama de PET reciclada en nueva **granza de PET reciclada** totalmente segura para contacto alimentario
- Asesoramos a nuestros clientes sobre el **ciclo de vida** de los envases
- Participamos en las **actividades de reciclaje**



Tecnología

- Apostamos por la **innovación y alta tecnología** y contamos con el equipamiento más eficiente del mercado para fabricar **materiales sostenibles** con las máximas prestaciones y **seguridad alimentarias**.
- Nuestros productos forman parte de la **economía circular** y ayudan a las empresas a cumplir con la normativa vigente.



Economía Circular: una nueva oportunidad